

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


В.В. Аношкин
«08» _____ 2019 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматике и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1154-2019

Вагонные замедлители.

Проверка работы вагонных замедлителей с пульта управления.

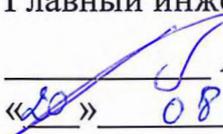
(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Замедлитель
(единица измерения)

РАЗРАБОТАЛО:

Отделение автоматике
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер


А.В. Новиков
«08» _____ 2019 г.

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН) по разрешению ДСПГ.

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с согласия ДСПГ, записью в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств СЦБ и связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее – Журнал осмотра формы ДУ-46).

3. Подготовительные мероприятия

Получить инструктаж по охране труда. Подготовить инструменты, приспособления и материалы. Оформить запись в Журнале осмотра формы ДУ-46

4. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от роспуска и маневров время или в технологическое «окно».

5. Обеспечение требований охраны труда

При выполнении технологических операций (6.2.1., 6.2.2.) следует руководствоваться требованиями «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р (далее – Правила), «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р (далее – Инструкция), руководством по эксплуатации оборудования и иными локальными актами, регулирующими безопасное производство работ.

При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики документов, отменяющих действие выше указанных Правил и Инструкции, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

ВНИМАНИЕ!

При выполнении технологических операций (6.2.1., 6.2.2.) запрещается:

- прикасаться к задней панели пульта управления;
- допускать попадание влаги на рабочую поверхность пульта управления;
- работать при снятых кожухах;
- отключать оборудование от электросети, выдергивая штепсельную вилку, держась за шнур;
- приступать к выполнению работы, не связанной с выполнением прямых обязанностей.

6. Технология выполнения работы

6.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса выполнена в соответствии с Инструкцией по технической эксплуатации устройств и систем сигнализации, централизации и блокировки механизированных и автоматизированных сортировочных горок, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 30.01.2019 №154/р.

6.2. Технологические операции:

6.2.1. Работу вагонных замедлителей проверить пробным затормаживанием и оттормаживанием клещевидно-весовых или затормаживанием и оттормаживанием клещевидно-нажимных замедлителей визуально наблюдая с пункта управления факт подъема и опускания балок замедлителя.

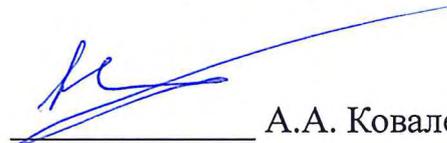
6.2.2. У замедлителей типов КНП-5, РНЗ-3, ВЗПГ проверить работу подъемного механизма если таковой имеется.

7. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

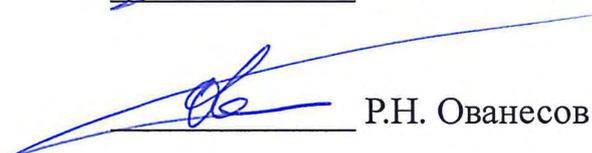
7.1. О результатах выполненной работы сделать запись в оперативном плане.

7.2. Об окончании работ сделать запись в журнале ДУ-46

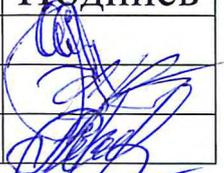
Начальник отдела АТ ПКБ И


_____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


_____ Р.Н. Ованесов

Лист согласования технологической карты 1154

Ф.И.О.	Должность	Подпись
Петренко Фёдор Владимирович	1 Зам. ЦШ	
Фадеев Вячеслав Николаевич	Ведущий инженер ЦШ	
Аношкина Светлана Васильевна	Ведущий инженер ЦШ	