

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»  
В.В. Аношкин  
«23» 09 2019 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматики и телемеханики

## КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1160-2019

Стрелки горочной централизации.

Измерение напряжения питания и выходного напряжения датчиков  
бесконтактного автопереключателя.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание  
(вид технического обслуживания (ремонта))

Датчик  
(единица измерения)

РАЗРАБОТАЛО:

Отделение автоматики  
и телемеханики ПКБ И  
Главный инженер

А.В. Новиков  
«08» 08 2019 г.

## **1. Состав исполнителей**

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН).

## **2. Условия производства работ**

Указанную работу выполняют с согласованием ДСПГ, без записи в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств СЦБ и связи и контактной сети формы ДУ-46.

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

Средства измерения:

- комбинированный прибор Ц4380.

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады).

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99 (по числу членов бригады);

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

## **4. Подготовительные мероприятия**

Получить инструктаж по охране труда. Подготовить средства измерения.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

Работа выполняется в свободное от роспуска и маневров время или в технологическое «окно».

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

При выполнении технологических операций (7.2.1.-7.2.4.) следует руководствоваться:

«Инструкцией по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р.

«Правилами по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше

указанной Инструкции и Правил, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

## **7. Технология выполнения работы**

### *7.1. Технические требования:*

Настоящая карта технологического процесса выполнена в соответствии с Инструкцией по технической эксплуатации устройств и систем сигнализации, централизации и блокировки механизированных и автоматизированных сортировочных горок.

### *7.2. Технологические операции:*

7.2.1. Питающее и выходное напряжение датчиков бесконтактного автопереключателя измерить на клеммах статива или на измерительной стойке (измерительные розетки на стативах) в релейном помещении или на клеммах стрелочной муфты сначала в одном, а затем в другом положениях стрелки.

7.2.2. Стрелку переводит дежурный по горке по запросу электромеханика.

7.2.3. Контрольное питающее напряжение измерить на клеммах К, ОК, выходное напряжение плюсового и минусового датчиков соответственно на клеммах ПК, ОПК и МК, ОМК. Выходные напряжения каждого датчика измерить в обоих положениях стрелки

7.2.4. Измеренные напряжения должны соответствовать нормативным, сигнальное напряжение датчиков бесконтактного автопереключателя, измеренное на клеммах статива в релейном помещении на клеммах стрелочной муфты должно соответствовать следующим значениям:

в режиме контроля переведенного положения в пределах от 55 до 80 В;  
в режиме контроля начального положения не более 3,5 В.

## **8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы**

О результатах выполненной работы сделать запись в оперативном плане, журнале ШУ 64

Начальник отдела АТ ПКБ И

  
А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И

  
Р.Н. Ованесов

Лист согласования технологической карты 1150

Ф.И.О.	Должность	Подпись
Петренко Фёдор Владимирович	1 Зам. ЦШ	
Фадеев Вячеслав Николаевич	Ведущий инженер ЦШ	
Аношкина Светлана Васильевна	Ведущий инженер ЦШ	

Согласовано  


