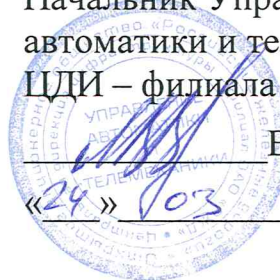


УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В.Аношкин

2016 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматики и телемеханики

## ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0171-2016

Приборы СЦБ

Проверка наличия ЗИП на соответствие  
утвержденному перечню

\_\_\_\_\_  
(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

Изделие

(единица измерения)

\_\_\_\_\_  
(средний разряд работ)

0,014  
(норма времени)

3  
(количество листов)

1  
(номер листа)

Разработал:  
Отделение автоматики  
и телемеханики ПКБ И  
Главный инженер отделения  
\_\_\_\_\_  
А.В.Новиков  
«23» марта 2016 г.

## **1. Состав исполнителей:**

Электромеханик (старший электромеханик)

## **2. Подготовительные мероприятия**

Подготовить утвержденный перечень комплекта запасных частей и принадлежностей (далее – ЗИП) и журнал запасного оборудования.

## **3. Обеспечение требований охраны труда**

При проверке наличия запасной аппаратуры СЦБ на соответствие утвержденному перечню следует руководствоваться требованиями, изложенными в разделах 1, 6 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» (ПОТ РЖД-4100612-ЦШ -074-2015), утверждённых распоряжением ОАО «РЖД» от 26.11.2015 № 2765р.

Примечание. Здесь и далее по тексту целесообразно проверить действие ссылочных документов. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании данной картой технологического процесса следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то применяется та часть текста, где не затрагивается ссылка на этот документ.

## **4. Технология выполнения работ**

### *4.1. Общие положения*

4.1.1. В дистанции СЦБ должен быть организован учет аппаратуры и оборудования (находящейся в эксплуатации, включая ЗИП), а также её «движение» и списание) по каждой станции и перегону. Учет аппаратуры и оборудования должен осуществляться с применением автоматизированных систем учета.

4.1.2. Аппаратура комплекта ЗИП должна храниться на отдельно стоящих стеллажах и иметь отличительную маркировку на этикетке. Порядок формирования, хранения и пополнения такой аппаратуры определяет начальник дистанции СЦБ. Технологический обменный фонд аппаратуры должен храниться в РТУ дистанции СЦБ (техническом центре автоматики и телемеханики).

### *4.2. Проверка наличия ЗИП сменяемой аппаратуры на соответствие утвержденному перечню*

4.2.1. Проверку наличия запасной аппаратуры СЦБ электромеханик (старший электромеханик) производит путем сравнения фактического запаса комплекта ЗИП с утвержденным перечнем по номенклатуре и количеству изделий. При этом проверяется также состояние аппаратуры и условия ее хранения.

4.2.2. Если комплект ЗИП укомплектован не полностью или

обнаружена неисправность некоторых изделий, то необходимо установленным порядком составить заявку на восполнение ЗИПа.

## 5. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

5.1. Об итогах проверки в журнале запасного оборудования сделать запись: «Соответствует по состоянию на \_\_\_\_\_». Под этой записью должны быть приведены следующие данные: дата проверки, должность проверяющего лица, подпись проверяющего лица, расшифровка подписи.

Если запасная аппаратура не полностью укомплектована, то в записи должно быть указано: «Проверено по состоянию на \_\_\_\_\_. Отсутствуют следующие запасные комплектующие: (далее приводится наименование недоукомплектованных изделий (аппаратуры), после каждого из которых проставляется дробное число, где в числителе указывается требуемое количество, в знаменателе – фактически имеющееся)».

5.2. О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2 с указанием выявленных и устраненных недостатков.

## 6. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 29 декабря 2015 г. № 3114р)

### НОРМА ВРЕМЕНИ № 243 (6.6)

Наименование работ		Проверка наличия запасной аппаратуры (ЗИП) на соответствие утвержденному перечню			
Измеритель работ		Состав исполнителей		Количество исполнителей	Норма времени, чел.-ч
Изделие		Старший электромеханик		1	0,014
№ п/п	Содержание работы	Учтенный объем работы	Оборудование, инструмент, материал	Оперативное время на учтенный объем работы, чел.-мин	
1	Проверку наличия запасной аппаратуры путем сравнения фактического запаса с утвержденным перечнем по номенклатуре и количеству изделий произвести	1 изделие	Перечень запасной аппаратуры, журнал запасного оборудования	0,5	
2	Проверку состояния аппаратуры и условий ее хранения произвести	То же		0,2	
Итого				0,7	