

СОГЛАСОВАНО

Начальник Департамента охраны  
труда, промышленной безопасности  
и экологического контроля

по ЕАСД Д.Л. Раенок

«18» декабря 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»



В.В. Аношкин

2015 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматки и телемеханики

## КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0114-2014

Окраска стеллажей для установки аккумуляторов

\_\_\_\_\_  
(код работы в ЕК АСУТР)

Текущий ремонт  
\_\_\_\_\_  
(вид технического обслуживания, ремонта)

Стеллаж  
\_\_\_\_\_  
(единица измерения)

### **1. Состав исполнителей:**

электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки 5 разряда

### **2. Условия производства работ**

Работа производится электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

### **3. Средства защиты, монтажные приспособления, средства измерений, средства технологического оснащения, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

- защитные очки;
  - респиратор;
  - деревянный молоток;
  - кисть флейцевая КФ50-1 и кисть флейцевая КФ25-1, ГОСТ 10597-87;
  - краскопульт пневматический (для окраски вновь изготовленных стеллажей);
  - 5-10 %-ный содовый раствор;
  - эмаль антикислотная ХСЭ-23;
  - шило с пластмассовой рукояткой, L-150 мм;
  - олифа «Оксоль», ГОСТ 190-78;
  - рукавицы;
- технический лоскут (ветошь).

Примечание – Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

### **4. Подготовительные мероприятия**

Включить вентиляционную установку и проветрить аккумуляторное помещение.

### **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

При выполнении работы в действующих устройствах следует соблюдать особую осторожность, чтобы не нанести какой-либо ущерб аккумуляторной батарее.

### **6. Обеспечение требований охраны труда**

6.1 При покраске стеллажей в аккумуляторном помещении следует руководствоваться требованиями, изложенными в пунктах 3.1, 3.4, 3.6 раздела III, пункте 5.3 раздела V, раздела XV «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации,

централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 № 2013р.

6.2 Перед началом работ аккумуляторное помещение следует тщательно проветрить (включить вентиляционную установку), проверить наличие в аккумуляторном помещении нейтрализующего содового раствора.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** в аккумуляторном помещении курить, зажигать спички, входить в него с огнем или раскаленным паяльником, пользоваться электронагревательными приборами, аппаратами и инструментами, которые могут дать искру.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ.** При окраске следует применять защитные очки и респиратор для защиты органов дыхания.

**ВНИМАНИЕ.** Место работ должно иметь достаточное для их производства освещение. При необходимости следует использовать переносной светильник во взрывозащищенном исполнении с предохранительной сеткой и лампой напряжением не более 12 В.

## **7. Технология выполнения работ.**

### *7.1 Технические требования*

Деревянные детали стеллажей для аккумуляторов должны быть окрашены двумя слоями эмалевой антикислотной краски.

### *7.2 Окраска стеллажей для установки аккумуляторов*

7.2.1 Для подготовке к покраске стеллажа, находящегося в эксплуатации, протереть его 5-10 %-ным раствором пищевой соды, затем осмотреть стеллаж с целью оценки его состояния.

При осмотре обратить внимание на отсутствие трещин, раковин, выкрашивания поверхности, отслоения, коробления и изменения цвета краски. Появление этих недостатков может указывать на гниение деревянных брусьев. Простукивая поверхности стеллажа деревянным молотком, убедиться в отсутствии гниения (места гниения издают более глухой звук при ударе).

При наличии мест с признаками гниения, прокалывая шилом предполагаемые места гниения, определить брусья стеллажа, которые подверглись гниению и подлежат замене.

Перед покраской протереть стеллаж насухо техническим лоскутом (ветошью).

7.2.2 При подготовке к покраске вновь изготовленного стеллажа следует два раза покрыть его натуральной олифой.

Примечание – При ремонте или изготовлении стеллажей следует использовать сухой сосновый простроганный брус первого сорта.

7.2.3 При покраске стеллажа, находящегося в эксплуатации, антикислотная эмаль кистью КФ50-1 наносится на очищенную сухую поверхность, в необходимых случаях (при покраске мест соединений брусьев или мест установки аккумуляторов) следует применять кисть КФ25-1.

7.2.4 Вновь изготовленный стеллаж красят после высыхания слоя олифы кистями или краскопультом. При покраске краскопультом следует применять респиратор для защиты органов дыхания.

## **8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы.**

О результатах выполненной работы сделать запись в Журнале формы ШУ-2.

---