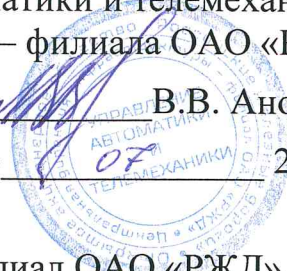


УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»

В.В. Аношкин
« 03 » _____ 2015 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦШ 0138-2015

Технические средства управления и контроля устройствами СЦБ
на базе аппаратно-программных средств

Проверка управляющего комплекса, каналов связи средствами
встроенной диагностики, кроме МПЦ «Ebilock 950» и ЭЦ - ЕМ

_____ (код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

Шкаф

(единица измерения)

_____ (средний разряд работ)

0,068

(норма времени)

4

(количество листов)

1

(номер листа)

Разработал:

Проектно-конструкторско-
технологическое бюро
железнодорожной

автоматики и телемеханики -

филиал ОАО «РЖД» (ПКТБ ЦШ)

Первый зам. директора ПКТБ ЦШ

В.М. Адашкин

« 29 » _____ 2015 г.

1. Состав исполнителей:

Электромеханик

2. Условия производства работ

2.1. Проверка управляющего комплекса, каналов связи средствами встроенного диагностирования производится без прекращения функционирования системы.

2.2. Работа производится электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, проинструктированным в установленном порядке.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- специальные ключи от шкафов с микропроцессорным оборудованием;

- лампа осветительная переносная или фонарь аккумуляторный, ГОСТ 4677-82;

- лестница-стремянка, ГОСТ 26887-86.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

4. Подготовительные мероприятия

Перед началом проверки проанализировать инструкцию о порядке пользования устройствами СЦБ, руководство по эксплуатации системы на предмет индикации нормальной работы технических средств управления и контроля устройствами СЦБ на базе аппаратно-программных средств, а также аварийной световой и акустической сигнализации.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Восстановление исправного состояния или замена выявленных при проверке неисправных элементов системы производится по технологии, регламентирующей процессы ремонта, при условии обеспечения безопасности движения в соответствии с требованиями Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ (ЦШ-530-11), утвержденной Распоряжением ОАО «РЖД» от 20.09.2011 № 2055р.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При проверке состояния щитков управления АПС и УЗП следует руководствоваться требованиями пунктов 1.17, 1.18, 1.28, 1.44 раздела I, пункта 2.1 раздела II, пункта 3.6 раздела III, пункта 4.5 раздела IV «Правил

по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утверждённых распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 № 2013р.*

ВНИМАНИЕ. Восстановление исправного состояния или замену выявленных при осмотре неисправных элементов следует производить при отключенном электропитании, если иное не предусмотрено руководством по эксплуатации конкретной микропроцессорной системы.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ. Перед проведением работ с использованием лестницы-стремянки необходимо проверить наличие на нижних концах лестницы-стремянки башмаков из резины или другого нескользящего материала, а также отметки о проверке установленной формы.

7. Технология выполнения работ

7.1. Общий порядок проверки управляющего комплекса, каналов связи средствами встроеного диагностирования

7.1.1. Специальным ключом открыть шкаф, убедиться в срабатывании контроля открытия шкафа (при наличии).

7.1.2. Убедиться, что световая индикация на лицевых панелях модулей, плат, источников электропитания управляющего комплекса соответствует нормальному режиму работы устройств сопряжения с объектами согласно руководству по эксплуатации системы.

Непрерывное горение красного индикатора на каком-либо блоке (модуле) управляющего комплекса, как правило, означает, что данный блок (модуль) неисправен.

7.1.3. При индикации соответствующей нормальному режиму работы микропроцессорной системы закрыть шкаф специальным ключом.

7.1.4. Если индикация не соответствует нормальному режиму работы устройств необходимо согласно руководству по эксплуатации системы определить и устранить причину неисправности. При этом следует использовать информацию, которая появляется при неисправностях (сбоях) на экране монитора АРМ ДСП (АРМ ДНЦ) и АРМ ШН.

* При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанных Правил, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2 с указанием выявленных и устраненных недостатков.

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 17 июля 2014 г. № 1678р)

Наименование работ	Проверка управляющего комплекса, каналов связи средствами встроенной диагностики			
Измеритель работ	Состав исполнителей	Количество исполнителей	Норма времени, чел.-ч	
Шкаф	Электромеханик	1	0,068	
№ п/п	Содержание работы	Учтенный объем работы	Оборудование, инструмент, материал	Оперативное время на учтенный объем работы, чел.-мин
1	Шкаф открыть	1 шкаф	Специальные ключи от шкафов с микропроцессорным оборудованием, набор отверток, переносная осветительная лампа, лестница-стремянка, инструкция о порядке пользования устройствами СЦБ, руководство по эксплуатации системы	0,6
2	В соответствии световой индикации на лицевых панелях модулей, плат, источников электропитания управляющего комплекса, каналов связи нормальному режиму работы убедиться	То же		2,3
3	Шкаф закрыть	-//-		0,6
Итого				3,5