

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


_____ В.В. Аношкин
«03» _____ 2015 г.



Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 0173-2015

Автоматическая переездная сигнализация, устройства заграждения
Участие в комплексной проверке работы устройств
заграждения на переезде (УЗП)

_____ (код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание

(вид технического обслуживания (ремонта))

Переезд с УЗП

(единица измерения)

5
(количество листов)

1
(номер листа)

Разработал:
Проектно-конструкторско-
технологическое бюро
железнодорожной
автоматики и телемеханики -
филиал ОАО «РЖД» (ПКТБ ЦШ)
Первый зам. директора ПКТБ ЦШ


_____ В.М. Адашкин

«29» _____ 2015 г.

1. Состав исполнителей:

Старший электромеханик

2. Условия производства работ

2.1. Работа выполняется в свободное от движения поездов время (в промежутки между поездами) или технологическое «окно», совместно с дорожным мастером.

2.2. Работа производится электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения; монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

- сигнальный жилет (по числу членов бригады);
- ключ от электропривода, ТУ 35ЭЛТ 038-12, черт 28010-10-00;
- кисть флейцевая КФ25-1, (ГОСТ 10597-87);
- ключи гаечные двусторонние с размером зевов 17 мм, 30 мм, 32 мм, 36 мм;
- молоток слесарный 0,5 кг.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше материалов и оборудования.

4. Подготовительные мероприятия

Подготовить средства технологического оснащения, инструменты и материалы, указанные в разделе 3.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

5.1. Работа выполняется совместно с дорожным мастером, записью в Книге приема и сдачи дежурств и осмотра устройств на переезде формы ПУ-67 (далее - Книга приема и сдачи дежурств).

5.2. Выявленные недостатки должны быть устранены, как правило, в ходе проверки.

Замена неисправных элементов электроприводов и/или устройств контроля свободности зон крышек УЗ производится по технологии, регламентирующей процессы ремонта, при условии обеспечения безопасности движения в соответствии с требованиями Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ (ЦШ-530-11), утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 20.09.2011 № 2055р

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При техническом обслуживании и проверке действия устройств УЗП следует руководствоваться требованиями пунктов 1.17, 1.18, 1.28, 1.44 раздела I, пункта 2.1 раздела II, пункта 3.6 раздела III, пункта 4.5 раздела IV «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденные распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 № 2013р.*

6.2. Работа производится бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов. Члены бригады перед началом работ должны быть проинструктированы в установленном порядке.

ВНИМАНИЕ. Комплексная проверка УЗП проводится поочередно на всех устройствах заграждения (УЗ) при выключенном электропитании электроприводов путем опускания курбельной заслонки.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ. При приближении поезда во время выполнения работ следует заблаговременно сойти в сторону от пути на безопасное расстояние или заранее определенное место, а материалы, инструмент и приспособления убрать за пределы габарита подвижного состава.

7. Технология выполнения работ

7.1. При проверке каждого УЗ старший электромеханик производит осмотр и оценку состояния:

- электроприводов с кабельными муфтами;
- датчиков обнаружения транспортного средства.

7.2. Наружным осмотром проверить состояние электроприводов УЗП. Электропривода должны быть чистыми. Проверить отсутствие видимых трещин и вмятин на корпусах и крышках электроприводов.

Электропривода должны быть плотно закреплены гайками и контргайками. Надежность крепления электропривода, проверяется простукиванием гаек и болтов слесарным молотком массой 0,5 кг.

* При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанных Правил, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

Проверить надежность запираания крышек электроприводов, пытаясь поднять крышку без отпираания замка.

Проверить наличие водоотводов от электроприводов УЗП.

7.3. При осмотре датчиков обнаружения транспортного средства проверить надежность крепления стоек датчиков к фундаментным блокам, затяжку резьбовых деталей ориентации датчиков, отсутствие механических повреждений и деформации стойки, кожуха и рупора локатора. Локатор должен быть надежно закреплен внутри кожуха и рупором направлен в пространство над крышкой УЗ. Кожух локатора должен быть надежно закреплен на площадке стойки. В рупоре локатора не должно быть посторонних предметов.

В случае обнаружения ослабления крепежных деталей, их следует подтянуть. Круговыми движениями кисточки с мягкой щетиной внутри рупора очистить излучающую поверхность локатора от грязи, пыли, снега.

Для проверки работоспособности системы контроля свободности зоны крышки (СКС) необходимо при открытом переезде включить систему СКС нажатием кнопки «КОНТРОЛЬ» на щитке УЗП и наблюдать за показаниями индикаторов на щитке. При отсутствии транспортных средств в зонах контроля все светодиоды желтого свечения должны гореть ровным светом. Если проходящее транспортное средство въезжает в зону контроля, то соответствующий индикатор гаснет, что говорит об исправности данного датчика контроля занятости крышки (КЗК).

7.4. Включить курбельные заслонки электроприводов УЗП и совместно с дорожным мастером произвести проверку работы всех УЗ при закрытии переезда со щитка управления переездной сигнализацией. После подъема крышек УЗ кнопкой «НОРМАЛИЗАЦИЯ» на щитке УЗП произвести неоднократные опускания и подъемы крышек УЗ. При обнаружении недостатков, которые влияют на нормальную работу электроприводов УЗП, следует совместно с дорожным мастером принять меры к определению и устранению причины.

Если в ходе проверки устранить причину неисправности не представляется возможным, то следует сделать запись в Книге приема и сдачи дежурств с указанием данной неисправности.

8.Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2 с указанием выявленных (в т.ч. устраненных) недостатков.