


УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»


В.В. Аношкин
«01» 10 2019 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦДИ 1151-2019

Стрелки горочной централизации.

Проверка совместно с дорожным мастером плотности прижатия остряка к
рамному рельсу после перевода стрелки курбелем с применением щупа 2 мм
и состояния стрелочных переводов

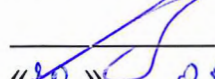
(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Стрелочный перевод
(единица измерения)

РАЗРАБОТАЛО:

Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер


А.В. Новиков
«01» 08 2019 г.

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), электромонтер дистанции бригадир пути по содержанию стрелочных переводов и рельсовых цепей (ПДБст).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с записью в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств СЦБ и связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее – Журнал осмотра формы ДУ-46). Данную работу не выполняют для приводов, в которых установлены электродвигатели типа ЭМСУ-СПГ с версией прошивки №6.2.1 и выше и №2.8 и выше.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- набор стрелочных щупов-закладок толщиной 2-4 мм;
- ломик малый длиной 500 мм;
- слесарный молоток массой 0,5 кг.

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады).

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99 (по числу членов бригады);

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

Получить инструктаж по охране труда. Подготовить инструменты, приспособления и материалы. Оформить запись в журнале ДУ-46.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от роспуска и маневров время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

При выполнении технологических операций (7.2.1.-7.2.8.) следует руководствоваться требованиями, изложенными в пунктах 1.10;1.12;1;15; 2.1.1;2.2.1;3.1.1;3.1.3-3.1.6;3.2.4-3.2.9;5.1.2;5.1.15;5.12.1-5.12.3; «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств

сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р и требованиями, изложенными в пунктах 2.1.8-2.1.10;2.4.2;2.4.4;2.4.6;7.1-7.3;7.21; приложения №2 раздела 3 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса выполнена в соответствии с Инструкцией по технической эксплуатации устройств и систем сигнализации, централизации и блокировки механизированных и автоматизированных сортировочных горок, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД».

7.2. Технологические операции:

7.2.1. При проверке состояния стрелочного перевода бригадир пути выявляет недостатки, при которых согласно требованиям ПТЭ запрещается эксплуатация стрелочного перевода, а также другие недостатки, изложенные в Инструкции по текущему содержанию ж.д. пути.

7.2.2. Электромеханику и электромонтеру следует обратить внимание на наличие возможных недостатков, которые могут привести к отказу в работе устройств СЦБ на стрелке.

7.2.3. Для выполнения работы электромеханик дистанции СЦБ с разрешения ДСПГ опускает курбельную заслонку электропривода и начинает переводить стрелку с помощью курбеля в плюсовое и минусовое положения с закладкой щупов 2 мм.

7.2.4. При закладывании щупа 2 мм между острием и рамным рельсом стрелка должна запереться и дать соответствующий контроль положения.

7.2.5. Проверить наличие «наката» на строганной части рамного рельса, мешающего плотному прилеганию остряка к рамному рельсу;

7.2.6. Проверить ослабление болтов крепления упоров, препятствующих прижатию остряка.

7.2.7. Проверить чрезмерную затяжку болтов в корне остряка, вызывающую его пружинность. При необходимости устранить пружинность остряков (неплавный перевод).


7.2.8. Недостатки записать в журнал ДУ-46.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

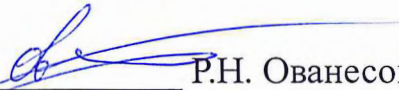
8.1. О результатах выполненной работы сделать запись в оперативном плане.

8.2. Об окончании работы сделать запись в журнале ДУ-46.

Начальник отдела АТ ПКБ И


_____ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


_____ Р.Н. Ованесов

Лист согласования технологической карты, 1151

| Ф.И.О. | Должность | Подпись |
|------------------------------|--------------------|---|
| Петренко Фёдор Владимирович | 1 Зам. ЦШ | |
| Фадеев Вячеслав Николаевич | Ведущий инженер ЦШ |  |
| Аношкина Светлана Васильевна | Ведущий инженер ЦШ |  |