

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Управления  
автоматики и телемеханики  
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»  
В.В. Аношкин  
« 23 » 09 2019 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»  
Управление автоматики и телемеханики

## КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТЦ ЦШ 1159-2019

Стрелки горочной централизации.

Наружная чистка электропривода, стрелочной гарнитуры.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание  
(вид технического обслуживания (ремонта))

Стрелка  
(единица измерения)

РАЗРАБОТАЛО:

Отделение автоматики  
и телемеханики ПКБ И  
Главный инженер

А.В. Новиков

« 23 » 09 2019 г.

2

2

3 1  
(листов) (лист)

## **1. Состав исполнителей**

Электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ).

## **2. Условия производства работ**

Указанную работу выполняют с записью в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств СЦБ и связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее – Журнал осмотра формы ДУ-46).

## **3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы**

Инструменты и материалы:

- металлический скребок;
- металлическая щетка;
- масленка;
- шлифовальная бумага;
- керосин;
- смазка ЦИАТИМ-201, ЦИАТИМ-202 или ЖТКЗ-65;
- осевое С или З;
- промышленное И-12А, И-20А, И-30А, И-40А или И-50А;
- обтирочная ветошь.

Средства защиты:

- перчатки брезентовые (по числу членов бригады).

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99 (по числу членов бригады);

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

## **4. Подготовительные мероприятия**

Получить инструктаж по охране труда. Подготовить инструменты, приспособления и материалы. Оформить запись в журнале ДУ-46.

## **5. Обеспечение безопасности движения поездов**

Работа выполняется в свободное от роспуска и маневров время или в технологическое «окно».

## **6. Обеспечение требований охраны труда**

При выполнении технологических операций (7.2.1.-7.2.5.) следует руководствоваться:

«Инструкцией по охране труда для электромеханика и электромонтера

устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р.

«Правилами по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанной Инструкции и Правил, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

## **7. Технология выполнения работы**

### *7.1. Технические требования:*

Настоящая карта технологического процесса выполнена в соответствии с Инструкцией по технической эксплуатации устройств и систем сигнализации, централизации и блокировки механизированных и автоматизированных сортировочных горок, утвержденной распоряжением.

### *7.2. Технологические операции:*

7.2.1. Перед очисткой устройств СЦБ на стрелке, осмотреть состояние электропривода, стрелочной гарнитуры, деталей крепления; обратить внимание на состояние закруток.

7.2.2. Очистить электропривод с наружи, затем фундаментные угольники, детали крепления, рабочие и контрольные тяги, связную полосу.

7.2.3. Ветошью или кистью протереть электропривод, фундаментные угольники, рабочие и контрольные тяги, при необходимости смочив их в керосине.

7.2.4. Смазать палец и валик соединительного шарнира, болты, крепящие гарнитуру, осевым маслом С или З или индустриальное И-12А, И-20А, И-30А, И-40А или И-50А.

7.2.5. Ветошью удалить старый смазочный материал с поверхности шибера и контрольных линеек, при необходимости их зачистить шлифовальной бумагой, а затем смазать смазкой ЦИАТИМ-201, ЦИАТИМ-202 или ЖТКЗ-65.

## **8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы**

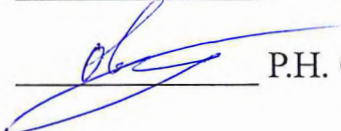
8.1. Оформить соответствующую запись в ДУ-46.

8.2. О результатах выполненной работы сделать запись в оперативном плане.

Начальник отдела АТ ПКБ И

  
\_\_\_\_\_ А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И

  
\_\_\_\_\_ Р.Н. Ованесов

Лист согласования технологической карты 1159

Ф.И.О.	Должность	Подпись
Петренко Фёдор Владимирович	1 Зам. ЦШ	
Фадеев Вячеслав Николаевич	Ведущий инженер ЦШ	
Аношкина Светлана Васильевна	Ведущий инженер ЦШ	