

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
_____ В.В. Аношкин
«23» _____ 2019 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦДИ 1153-2019

Проверка зависимостей.

Проверка работы схемы автоматического возврата стрелок.

_____ (код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Рельсовая цепь
(единица измерения)

РАЗРАБОТАЛО:

Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер

_____ А.В. Новиков
«20» _____ 2019 г.

1. Состав исполнителей

Старший электромеханик дистанции СЦБ (ШНС), электромеханик дистанции СЦБ (ШН), электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с записью в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств СЦБ и связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее – Журнал осмотра формы ДУ-46).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- шаблон (вкладыш);
- испытательный шунт сопротивлением 0,3; 0,5 Ом.

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады).

Средства измерения:

- поверенный секундомер.

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99 (по числу членов бригады);
- сигнальные флажки и рожок, ГОСТ 17581-72.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

Получить инструктаж по охране труда. Подготовить инструменты, приспособления и материалы. Оформить запись в журнале ДУ-46.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от роспуска и маневров время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

При выполнении технологических операций (7.2.1.-7.2.7.) следует руководствоваться:

«Инструкцией по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р.

«Правилами по охране труда при техническом обслуживании и

ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанной Инструкции и Правил, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса выполнена в соответствии с Инструкцией по технической эксплуатации устройств и систем сигнализации, централизации и блокировки механизированных и автоматизированных сортировочных горок, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 30.01.2019.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Задать программный (автоматический) или маршрутный режим работы ГАЦ, при этом стрелочные рукоятки на пульте управления, расположенные по маршруту предполагаемого роспуска, должны находиться в среднем положении.

7.2.2. Перед нажатием кнопки маршрута, в состав которого входит проверяемая стрелка, старший электромеханик по радиосвязи должен дать указание электромонтеру заложить между острым и рамным рельсом шаблон (вкладыш).

7.2.3. По указанию старшего электромеханика, электромеханик наложением испытательного шунта на рельсовую цепь, с которой начинается реализация задаваемого маршрута имитирует проследование отцепя.

Примечание: выполнение данного пункта необходимо для стрелок, переводящихся указанным способом.

7.2.4. Автоматический возврат проверить при переводе стрелки в плюсовое и минусовое положения методом задания и реализации необходимых маршрутов. Стрелка, не имея возможности дойти до крайнего замкнутого положения, должна автоматически возвратиться в другое крайнее положение (первоначальное).

7.2.5. Измерение времени автоматического возврата для неавтоматизированных горок производится любым поверенным секундомером (ручным или встроенным в схему перевода стрелки). Отсчет времени производится от момента пропадания контроля стрелки на пульте ДСПГ (погашение контрольной лампы) до момента повторного появления после срабатывания автовозврата (загорание контрольной лампы). Измеренное время должно быть не более 2 секунд

7.2.6 Измерение времени автоматического возврата для

автоматизированных горок возможно также производить путём измерения времени (из архива или в реальном времени) по АРМу КДК от момента падения напряжения на контрольном реле до его появления. Измеренное время должно быть не более 2 секунд.

7.2.7. Действие схемы автовозврата проверить после каждой замены стрелочного блока.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

8.1. О результатах выполненной работы сделать запись в оперативном плане.

8.2. Об окончании работы сделать запись в журнале ДУ-46.

Начальник отдела АТ ПКБ И



А.А. Коваленко

Технолог АТ ПКБ И



Р.Н. Ованесов

Лист согласования технологической карты 1153

Ф.И.О.	Должность	Подпись
Петренко Фёдор Владимирович	1 Зам. ЦШ	
Фадеев Вячеслав Николаевич	Ведущий инженер ЦШ	
Аношкина Светлана Васильевна	Ведущий инженер ЦШ	